



Caso de éxito: Martínez y Cantó

Martínez y Cantó resuelve sus necesidades de gestión con Sage X3 Enterprise en un tiempo récord, gracias al asesoramiento de Totware.



martínez y cantó, s.l.

Sumario

Perfil del cliente:

Martínez y Cantó se dedica al envasado de infusiones y condimentos para terceros.

Situación:

Debido a su crecimiento buscaban una solución capaz de integrar todos los módulos y así resolver su dificultad a la hora de tomar decisiones.

Solución:

Sage X3 Enterprise
Nº de usuarios: 13
Cobertura funcional: Contabilidad, Compras, Ventas, Stock y Producción.

Beneficios:

Su implantación les ha permitido ser más competitivos, más ágiles y poder planificar mejor la toma de decisiones; proceso que estuvo operativo en un corto periodo de tiempo.

La empresa

Martínez y Cantó fue fundada a principios de los años sesenta por D. Francisco Martínez y D. José Cantó, para cubrir la necesidad existente entre las empresas de la zona de Novelda (Alicante), dedicadas a la comercialización de condimentos e infusiones, de rentabilizar sus sistemas de envasado. Por ello, desde su inicio su actividad desarrollada es la de envasado automático de infusiones y condimentos para terceros, su política comercial no contempla la distribución de productos con su propia marca. Actualmente es el principal envasador de infusiones de Mercadona, una de las firmas más importantes del sector de la distribución a nivel nacional.

Martínez y Cantó siempre se ha sentido motivada por buscar una mejora continua en sus actividades, conseguir una reducción de los costes de fabricación, y así mismo disminuir el tiempo de respuesta en la preparación y envío de pedidos. Este esfuerzo de mejora culmina en 1994 con la inauguración de una nueva planta industrial que les permite ser más competitivos y hacer frente a su gran crecimiento.

La calidad y la seguridad de los productos que envasa es fundamental para Martínez y Cantó, por lo que cuenta con un moderno laboratorio de control de calidad y personal altamente cualificado. Como fruto de esta política, en 1985 obtuvo la autorización del Ministerio de Sanidad y Consumo como laboratorio de

Plantas Medicinales, convirtiéndose en proveedor de los más importantes laboratorios farmacéuticos de infusiones con propiedades medicinales.

Necesidades de crecimiento

Gracias a su crecimiento, la firma empezó a sentir la necesidad de tener un control integral de todas sus áreas funcionales, un seguimiento de cada producto y una gestión eficaz del stock, ya que hasta el momento cada departamento contaba con bases de datos independientes y existían distintas utilidades de gestión para cada actividad funcional de la empresa.

Como consecuencia del sector al que pertenece, un pilar fundamental para Martínez y Cantó sería poder controlar la trazabilidad de los productos, que además de proporcionar información sobre en qué fase de la producción y en qué lugar del almacén se encuentran las materias primas y los productos terminados y en curso, facilita el control de lotes, el seguimiento de qué proveedores suministraron cada materia prima y a qué clientes se proporcionaron qué artículos.

La solución más adecuada

Totware comprobó que Sage X3 Enterprise encajaba totalmente con las necesidades de Martínez y Cantó en cuanto a gestión financiera, del stock y, sobre todo, de producción, siendo capaz de absorber su gran potencial de crecimiento y una fácil parametrización. Sage X3 es un ERP capaz de cubrir todas las necesidades de la empresa a través de un sistema informático global y único. Además, gestiona no sólo los procesos y flujos de información internos, sino también las actividades con los clientes, proveedores y colaboradores de la empresa, por eso, la trazabilidad está garantizada. Permite agilizar el funcionamiento de la empresa y reforzar el control de sus actividades. Por todas estas características y, teniendo en cuenta su capacidad de adaptación, Sage X3 Enterprise fue elegido como la solución más adecuada para hacer realidad las propuestas de Martínez y Cantó.

La implantación se hizo de manera gradual, siendo el primer área en utilizarlo el departamento de contabilidad y finanzas, después se introdujo en las actividades de producción, laboratorio y por último en el control de almacenes. Este proceso se completó por debajo de los tiempos pactados, así, Sage X3

Enterprise estuvo operativo en un corto periodo de tiempo.

Gracias a Sage X3, Martínez y Cantó ha visto cómo poco a poco los retos a los que se enfrentaba se han ido resolviendo. La implantación de un **MRP** (Material Requirement Planning) le ha permitido conocer en todo momento la cantidad de producto que hay que pedir a los proveedores, los componentes necesarios para cubrir la demanda de los clientes, y como consecuencia, para la fabricación y envasado de los productos. Además, permite la automatización de los procesos.

El control de la trazabilidad de los productos resuelve el problema de identificación de lotes defectuosos y facilita su retirada del mercado, requisito imprescindible para las empresas del sector de la alimentación.

Desde Martínez y Cantó se puede afirmar que las ventajas y posibilidades de Sage X3 Enterprise son inmensas y la probabilidad de errores puede llegar a ser nula si se utiliza correctamente. La implantación de este ERP les ha permitido ser más competitivos, más ágiles y poder planificar mejor la toma de decisiones.



“Las ventajas y posibilidades de Sage X3 Enterprise son inmensas, la probabilidad de errores puede llegar a ser nula si se utiliza correctamente. La implantación de este ERP nos ha permitido ser más ágiles y poder planificar mejor la toma de decisiones.”

Juan Luis Martínez Gómez
Responsable de Administración

División Gran Empresa



Socio Certificado X3



CONTACTO COMERCIAL: Madrid: 902 884 884 - Barcelona: 902 884 864 - www.sageadonix.es